

**SYLVANIA**



**Soluciones fáciles  
para aplicaciones complejas**

**LOGÍSTICA E INDUSTRIA**

**Light your world**

# Desafíos de la iluminación

La elección de una solución de iluminación adecuada tendrá un impacto positivo en algunos de los principales retos a los que se enfrentan los gestores de instalaciones hoy en día: desde la reducción de los costes de mantenimiento, el aumento de la eficiencia energética y productividad hasta la mejora de la seguridad de los trabajadores y de las condiciones de trabajo. Existe un claro argumento a favor de la necesidad de cambiar a un sistema de iluminación:

- Niveles de iluminación deficientes o variables, que pueden repercutir en la calidad de los productos y en el bienestar de los empleados.
- La tecnología obsoleta puede costar hasta un 80% más y ofrece un nulo control frente a las capacidades de las nuevas tecnologías
- La iluminación tradicional consume un **75%** más de energía que el LED

## ILUMINACIÓN OBSOLETA E INEFICIENTE



## DEMANDA DE ENERGÍA PARA LA ILUMINACIÓN



en edificios



en instalaciones industriales



en almacenes



# La logística y la industria evolucionan ¿y tú?

**Atrás quedaron los días de estanterías oscuras e inservibles en almacenes mal iluminados; hoy las capacidades de almacenamiento son una importante ventaja económica y de servicio para las empresas. Las plataformas logísticas y los almacenes crecen continuamente en tamaño e importancia debido al crecimiento exponencial del comercio electrónico y la venta por correo.**

El sector de la logística y la industria ha evolucionado considerablemente en la última década, reflejando la nueva forma en que se producen y distribuyen los productos. Los grandes almacenes se están convirtiendo en una parte importante del paisaje industrial, que evoluciona constantemente para seguir el ritmo de los avances de la tecnología.

El cierre de los almacenes “no esenciales” a causa de la pandemia del coronavirus y el consiguiente aumento del reparto a domicilio anunciaron una expansión récord del espacio de almacenamiento en 2020. En 2020 se alquilaron más de 50,5 millones de metros cuadrados de espacio nuevo, 12 millones más que en el año récord anterior, 2016\*.

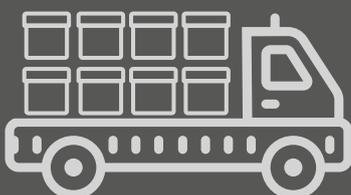
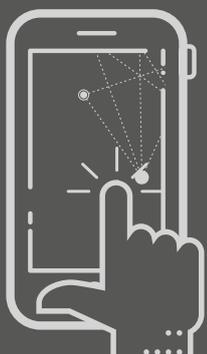
La iluminación es esencial para estos entornos de trabajo únicos. Sin ventanas, techos altos y grandes superficies, los edificios de logística e industria requieren una iluminación específica que se adapte y se ajuste a unas necesidades concretas.

# 'Sin manos'

## Objetivos

Las tendencias en materia de automatización y gestión de datos hablan a menudo de la fábrica ideal "sin manos".

Una fábrica autónoma, inteligente y que requiere una mínima intervención humana. Un escenario ideal con objetivos empresariales comunes y consideraciones para alcanzarlos tales como...



## AHORRO DE ENERGÍA

A medida que aumentan los costes de la energía, existen enormes oportunidades para reducir el uso de la misma, adoptando un enfoque más eficiente de la iluminación y ampliando su ciclo de vida. Primero es comprender cómo y dónde se utiliza dicha energía y dónde existen ineficiencias, realizando una auditoría energética de sus instalaciones para determinar el consumo. Una vez instalados los sistemas LED, hay que hacer un uso inteligente de sus capacidades.

## AHORRO DE DINERO

El cambio a la tecnología LED, la evolución a las tecnologías Smart, o una combinación de ambas, puede reportar considerables beneficios económicos a las fábricas, almacenes y centros logísticos. También lo pueden hacer los enfoques más innovadores de la financiación. Sylvania puede asistirle con soluciones de iluminación inteligentes y eficientes, y ayudarle a costear con nuevos modelos de financiación.

## TOMAR EL CONTROL

Los controles inteligentes, como el SylSmart de Sylvania, utilizan la tecnología más avanzada para detectar continuamente la presencia humana y los niveles de luz naturales, ajustando los niveles de iluminación artificial a las necesidades de cada instalación en tiempo real. Las zonas más concurridas permanecerán bien iluminadas, mientras que las de menos paso se atenuarán automáticamente de forma gradual para ahorrar energía.

## SEGURIDAD Y EFICACIA

Las áreas congestionadas y peligrosas requieren instalaciones de iluminación eficaces. Con el riesgo de accidentes y daños a la mercancía, una buena visibilidad es fundamental para la seguridad. Con un esquema de iluminación adecuado, se pueden gestionar mejor los flujos de tráfico, mejorar los ciclos de carga y reducir los tiempos de espera de los operarios.



## CUMPLIENDO NORMATIVA

El alumbrado de emergencia es un componente crítico en una fábrica o almacén moderno, pero a menudo se pasa por alto. Las instalaciones más inteligentes encuentran formas de reducir o eliminar la carga de las pruebas del alumbrado de emergencia, a través de la autocomprobación automática y centralizada. Lo más importante es que estos sistemas se basan en la tecnología LED, pueden ayudar a cumplir los objetivos de emisiones cada vez más estrictos y a mejorar la eficiencia energética.

## MEJORA DEL BIENESTAR

Una fábrica bien iluminada repercute en el bienestar de los empleados. En la logística, donde predomina el trabajo por turnos, es especialmente importante crear un entorno con una iluminación "natural". El sistema de iluminación óptimo equilibrará cuidadosamente la necesidad de una iluminación a gran altura para la comodidad de los operarios.

## OPTIMIZACIÓN

Una iluminación adecuada en el lugar de trabajo influye directamente en la productividad. Esto es de vital importancia en un entorno tan complejo como son los almacenes y centros logísticos, donde conviven personas, maquinaria, estanterías y vehículos en constante movimiento. La mejora de los niveles de iluminación puede aumentar la productividad en un 10% y reducir los errores en la fabricación en un 30%.

## MÍNIMO MANTENIMIENTO

El mantenimiento es clave, pero puede ser difícil en la iluminación de gran altura propia de almacenes, fábricas y centros logísticos. La gestión del mantenimiento a distancia mediante LEDs y sistemas de control centralizados reduce la necesidad de apagar las zonas y el tiempo de inactividad. Los sistemas de iluminación inteligentes pueden ayudar a los gestores de las instalaciones a optimizar sus programas de mantenimiento, utilizando la detección de ocupación para controlar el uso y prolongar los ciclos de vida.





# Nuestras Soluciones

La logística y la industria son un sector exigente con unas necesidades estrictas. Muchos de los edificios funcionan las 24 horas del día, los 7 días de la semana, y necesitan una solución de iluminación inteligente que sea eficiente desde el punto de vista energético y de costes, además que requiera poco mantenimiento y sea sostenible. Sylvania ofrece soluciones para ofrecer todo esto, cumplir o adelantarse a las normativas y en un paquete de servicios para su tranquilidad, para que pueda disfrutar de las ventajas de la iluminación de última generación que se adapta a sus propias necesidades.



## EFICIENTE

### La última tecnología en un amplio surtido

Las luminarias Sylvania incluyen la última tecnología LED para una máxima eficiencia. Nuestra **amplia gama de versiones, paquetes de lúmenes y diferentes ópticas** proporcionarán el mayor ahorro de energía posible. Una variedad de sensores (microondas, PIR) proporcionan un mayor ahorro de energía.



## FIABLE y SEGURO

### Certificado y pensado para el futuro

Nuestras soluciones Sylvania están **diseñadas pensando en su larga vida útil**, con un grado de protección de hasta IP66 y seguridad garantizada, cumpliendo con las certificaciones IFS (International Food Standard), D-Mark y ENEC.



## BENEFICIOSO

### Comodidad visual y conformidad

Las soluciones de Sylvania van mucho más allá de la eficiencia: mientras que nuestras luminarias proporcionan un **bajo deslumbramiento, un bajo parpadeo y una alta reproducción del color**, combinadas con nuestro servicio de diseño de iluminación podemos **maximizar el confort visual** de los ocupantes.



## CREADO PARA SU TRANQUILIDAD

### Desde el asesoramiento hasta la gestión de proyectos llave en mano

Los Smart Service están diseñados para complementar la amplia gama de luminarias de Sylvania ofreciéndole una solución total. Desde la **auditoría y el diseño de la iluminación, hasta la gestión del proyecto, la instalación, la medición y la verificación y la puesta en marcha**, los servicios de Sylvania le harán la vida más fácil y sus proyectos se desarrollarán sin problemas.



## FLEXIBLE

### Instale o modifique su iluminación con facilidad

Nuestros sistemas de iluminación, desde las luminarias hasta los accesorios u otros componentes inteligentes, están diseñados para una instalación **rápida y sencilla**. Con las opciones **SylSmart y DALI** puede personalizar su iluminación, ajustar la configuración a los cambios o a las necesidades individuales.

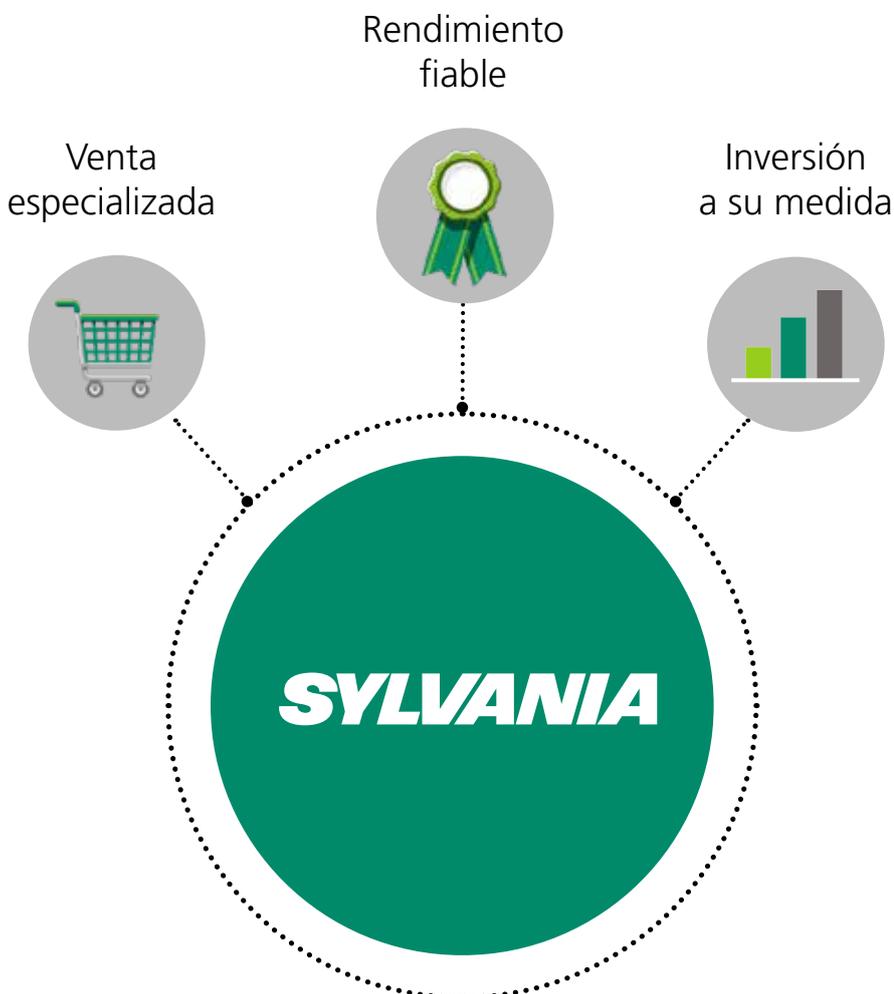


# Nuestra misión

Feilo Sylvania es un proveedor líder de soluciones de iluminación profesional, de consumo, arquitectónica y especializada.

Con más de 100 años de experiencia para mejorar la luz y la vida de nuestros clientes, permitiéndoles centrarse en lo que mejor saben hacer, transformando su forma de vivir y trabajar.

En todo el mundo, la gente confía en nuestras reconocidas marcas globales Sylvania y Concord para obtener soluciones de alta calidad y eficiencia energética que se adaptan a sus necesidades individuales de iluminación.



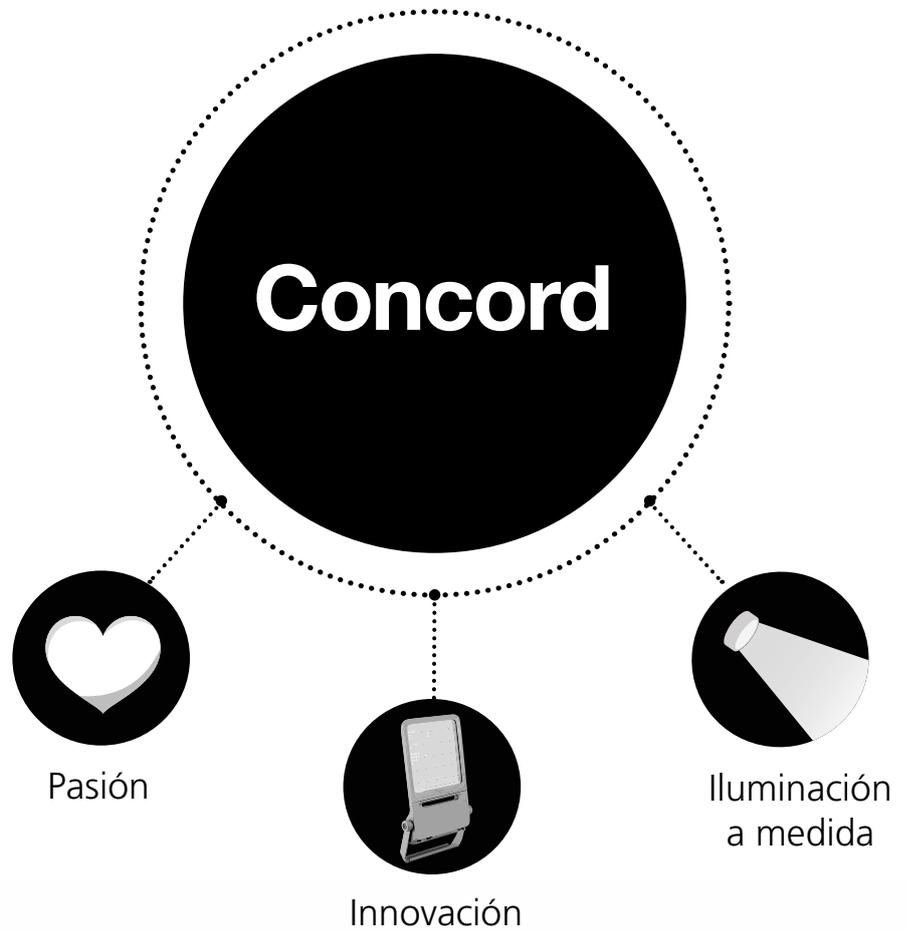
**SYLVANIA**  
Light your world

Proporcionando una iluminación eficiente y fiable durante más de 100 años, en los sectores profesional y de consumo, nuestra amplia gama de luminarias y lámparas LED Sylvania responde a cualquier necesidad de iluminación. Con el conocimiento y la experiencia de nuestro equipo local, probados en cientos de proyectos de iluminación desafiantes, desde luminarias hasta sistemas inteligentes, desde multinacionales hasta impresionantes paisajes urbanos, nosotros, como proveedores de soluciones completas, llevamos sus proyectos del estudio a la realidad.

# Concord

The beauty of light

Concord, como marca de confianza con más de 50 años de experiencia, está creando espacios atractivos a través de elegantes soluciones de iluminación. Su diseño innovador y vanguardista aprovecha la belleza de la luz en soluciones de alto rendimiento. Con productos galardonados en múltiples ocasiones en una cartera versátil diseñada y elaborada en Europa para ofrecer estilo y rendimiento, Concord proporciona una iluminación de alta especificación en museos, galerías, oficinas, educación, showrooms, logística e industria.



# Diseñado y fabricado

Calidad, confianza y rapidez de comercialización gracias a una **amplia cartera de productos de fabricación propia** que cubre todas las necesidades de iluminación.

Nuestros centros de desarrollo europeos son nuestra base, ya que garantizan que el diseño, la calidad y la producción innovadora se ajusten a los requisitos siempre cambiantes de este dinámico mercado.



## SEDE en NEWHAVEN

- + Tamaño: 5.000 m<sup>2</sup>
- + Segmentos: Luminarias para museos, comercios e industria
- + Marcas: Concord y Sylvania
- + Certificación: ISO-9001/14001//50001
- + SylSmart: Centro de innovación en iluminación inteligente



## SEDE en ERLANGEN

- + Tamaño: 44.000 m<sup>2</sup>
- + Segmentos: Luminarias industriales estancas y especiales, Lámparas fluorescentes
- + Marcas: Sylvania
- + Certificación: ISO-9001/14001/45001/50001

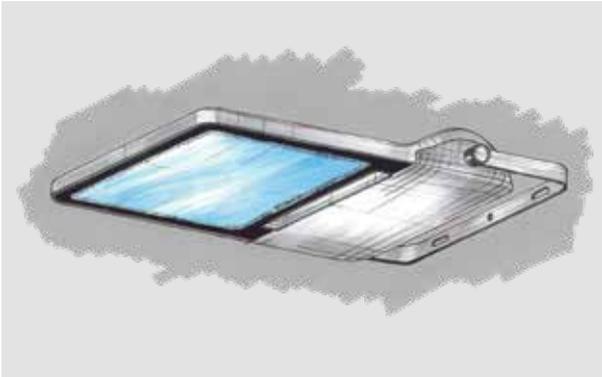


## SEDE en SAINT-ÉTIENNE

- + Tamaño: 10.000 m<sup>2</sup>
- + Segmentos: Luminarias de oficina y educación, Accesorios industriales
- + Marcas: Sylvania
- + Certificación: ISO-9001/14001/50001
- + SylSmart: Centro de innovación en iluminación inteligente



# por Sylvania



## Diseño Optimizado

Tres centros propios de I+D  
con sistemas CAD de modelado 3D



## Calidad de fabricación

Fabricación propia en los centros especializados  
de Reino Unido y Europa



## Testeado y verificado

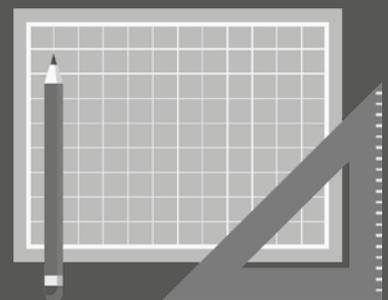
Control de calidad en todas sus fases,  
laboratorio propio

## Productos personalizados

Crear y diseñar soluciones de iluminación a medida para cada necesidad de su proyecto.

Ya sea sobre la base de un producto estándar o partiendo de una hoja en blanco, Sylvania desarrolla soluciones de iluminación para satisfacer todas sus necesidades:

- + Adaptación a las limitaciones de la instalación
- + Adaptación del rendimiento lumínico
- + Adaptación de los acabados
- + Integración de los sistemas de control



# SylBay

Inteligente y resistente



**Elevada eficacia**

hasta 160lm/w



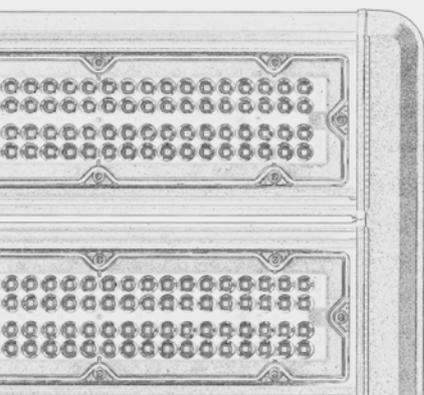
**Diseño y fabricado en el Reino Unido**

optimizado para soluciones de techo alto  
– nueva óptica optimizada



**Elevada vida media**

120.000 horas





La gama mejorada SylBay equilibra perfectamente su forma y su funcionalidad. La luminaria se beneficia de un diseño robusto y una óptica que ofrece una solución hasta **UGR<19**.

Esta innovadora solución de iluminación está optimizada para plataformas logísticas con estanterías altas y entornos de fabricación.

La luminaria cuenta con un cuerpo de aluminio resistente al agua y al polvo y lentes de policarbonato que ofrecen una protección **IP65** y un índice de impacto **IK08**. Nuestra gama proporciona una luz clara y brillante para ayudar a la productividad. Una vida útil de **120.000 horas (L70B50)** se ve reforzada por una **garantía de 5 años** que ayuda a minimizar el mantenimiento no programado, la pérdida de productividad y las pérdidas evitables.



#### CARACTERÍSTICAS

- Rango de funcionamiento -40°C +50°C
- Cuerpo de aluminio extruido con recubrimiento antipolvo
- Óptica personalizada de policarbonato - dos opciones de distribución de la luz
- Disponible en 4000K y una amplia gama de diferentes paquetes de lúmenes (9.100lm - 47.000lm)
- Índice reproducción cromática (Ra) >80
- Consistencia de color entre luminarias LED SDCM<3
- Regulación DALI de serie
- Versión con sensor PIR
- Larga vida útil de 100.000 horas L80B10 y 120.000 horas L70B50
- Kit de emergencia atornillado de 3 horas disponible
- Opciones de fijación en suspensión y en superficie
- Opciones de SylSmart para edificios autónomos y conectados





### Elevada eficacia lumínica

hasta 144 lm/W



### Sistema de cierre fácil y seguro

sensor microondas y módulo **SylSmart**



### Versatilidad

amplia gama de reflectores y accesorios

# Granit



## Un hito en iluminación de campanas industriales

La gama Granit de Sylvania es la nueva campana de elevada eficiencia y una larga vida media. Esta luminaria compacta y circular combina una elevada potencia lumínica con un fácil manejo, gracias a su cadena de seguridad 1 metro y su cable conector de 1,5 metros, suministrados de serie, permitiendo una fácil instalación. Nuestra gama proporciona una luz clara y brillante que ayuda a la productividad. Con una larga vida útil de **90.000 horas** L80B50 se ve reforzada con una garantía de 5 años, lo que le da

la tranquilidad de que necesitará menos mantenimiento y el tiempo de inactividad y las interrupciones serán mínimas. Granit se ha desarrollado para ser energéticamente eficiente y duradera, convirtiéndose en la gama preferida por instaladores e industria. Con el nuevo módulo central para la detección de **ocupación por microondas** y la activación de **SylSmart**, el ahorro de energía está a un paso.



### CARACTERÍSTICAS

- Amplia gama de opciones de lúmenes, que van de 13 a 31klm.
- Eficacia del sistema de hasta 144lm/W
- Reduce los costes operativos y disminuye el consumo de energía al sustituir las luminarias HID de 250-400W o aplicándolas cualquier instalación nueva
- Dos ángulos de haz diferentes con bajo valor de deslumbramiento, <25 (85°), <22 (55°) - recomendado para aplicaciones industriales
- Disponible en versión 0-10V y DALI
- Disponible en colores blanco neutro (4.000K) y blanco frío (6.500K) SDCM<3
- Rango de funcionamiento -30° a +50°C
- Luminaria con protección IP65/IK08, ideal para las duras condiciones ambientales de las aplicaciones industriales
- Las versátiles opciones de montaje convierten a Granit en una luminaria Highbay que puede utilizarse en una amplia gama de aplicaciones. Además de la versión estándar de suspensión, su instalación en el techo ofrece una mayor flexibilidad
- Las ópticas permiten potenciar la estética y al mismo tiempo reducir el deslumbramiento para un mejor confort
- Construida con cuerpo de aluminio y óptica de policarbonato
- Grupo de riesgo fotobiológico: RG1
- Sensor microondas y módulo SylSmart SSC - kit opcional autónomo de giro y fijar - para ser utilizado en conjunto con las versiones 0-10V
- Sensor microondas programable a distancia ref. 9048800
- Kit de sensor PIR y lux inalámbrico para utilizar con las soluciones SylSmart Standalone ref. 9041541



SENSOR MICROONDAS  
O MÓDULO SYLSMART



REFLECTOR  
POLICARBONATO  
TRANSPARENTE



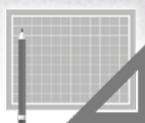
REFLECTOR ALUMINIO



REFLECTOR ALUMINIO  
NEGRO

# Resisto

La nueva generación de estancas



## i+D en Alemania

diseñado y desarrollado en Alemania



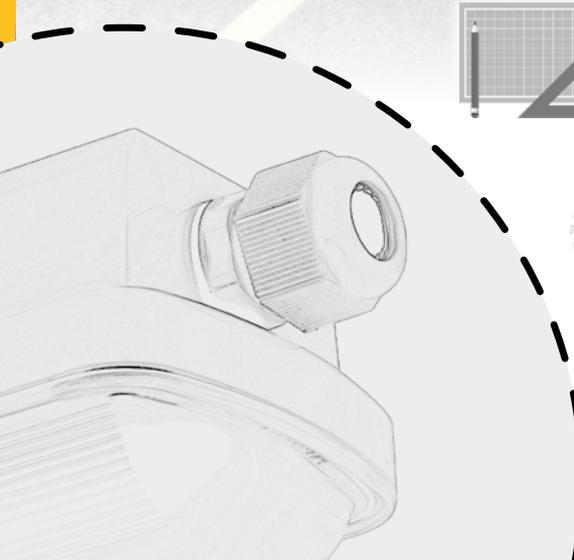
## Instalación mejorada

flexibilidad de montaje gracias a su anclaje móvil



## Iluminación y elección inteligente

amplia gama de opciones SylSmart





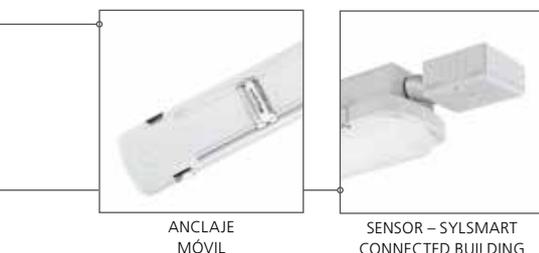
Resisto, la nueva gama de estancas de Sylvania, destacan por su calidad, ofreciendo una mejor instalación y funcionalidad. Gracias a su versión habilitada para SylSmart ayuda a conseguir un mayor ahorro energético en aplicaciones tales como aparcamientos, talleres, almacenes y zonas de paso subterráneo.

Resisto es un sustituto ideal de las luminarias T5 y T8, ofreciendo un gran ahorro energético. La luminaria se beneficia de un cuerpo y un difusor de policarbonato resistente al agua y al polvo que ofrece una protección **IP66** y una clasificación de impacto **IK08**.



### CARACTERÍSTICAS

- Luminaria LED estanca integrada en versiones de 600 mm, 1200 mm y 1500 mm
- Alta eficiencia en toda su gama con una eficacia de hasta 137 lm/W para versión estándar y 162 lm/W para versión HE
- Disponible en temperaturas de color de 4.000K, 6.500K y 3.000K
- SDCM<5 estándar y <3 en versiones HE
- Disponible con conectores rápidos ya montados (Stucchi)
- Vida media de 100.000hrs L70B50
- Disponible con baterías de emergencia con un funcionamiento de 3 horas
- Disponible con sensor de presencia por microondas, con versiones de función de pasillo dedicada y sin extremos oscuros, para un mayor ahorro de costes
- Cuerpo y difusor de policarbonato contra los rayos ultravioleta, no se decolora con el paso del tiempo
- Soportes de fijación de acero inoxidable para su montaje en techo o pared
- Flexibilidad de montaje gracias a sus entradas posteriores y laterales
- Versiones de cableado pasante - 5\*2,5mm (5xTH)
- Versión en suspensión (ref. 0010363)
- Tornillos antivandálico (ref. 0010362)
- Versión en SylSmart Standalone, SylSmart Connected Building y SylSmart Connected Industry

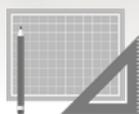
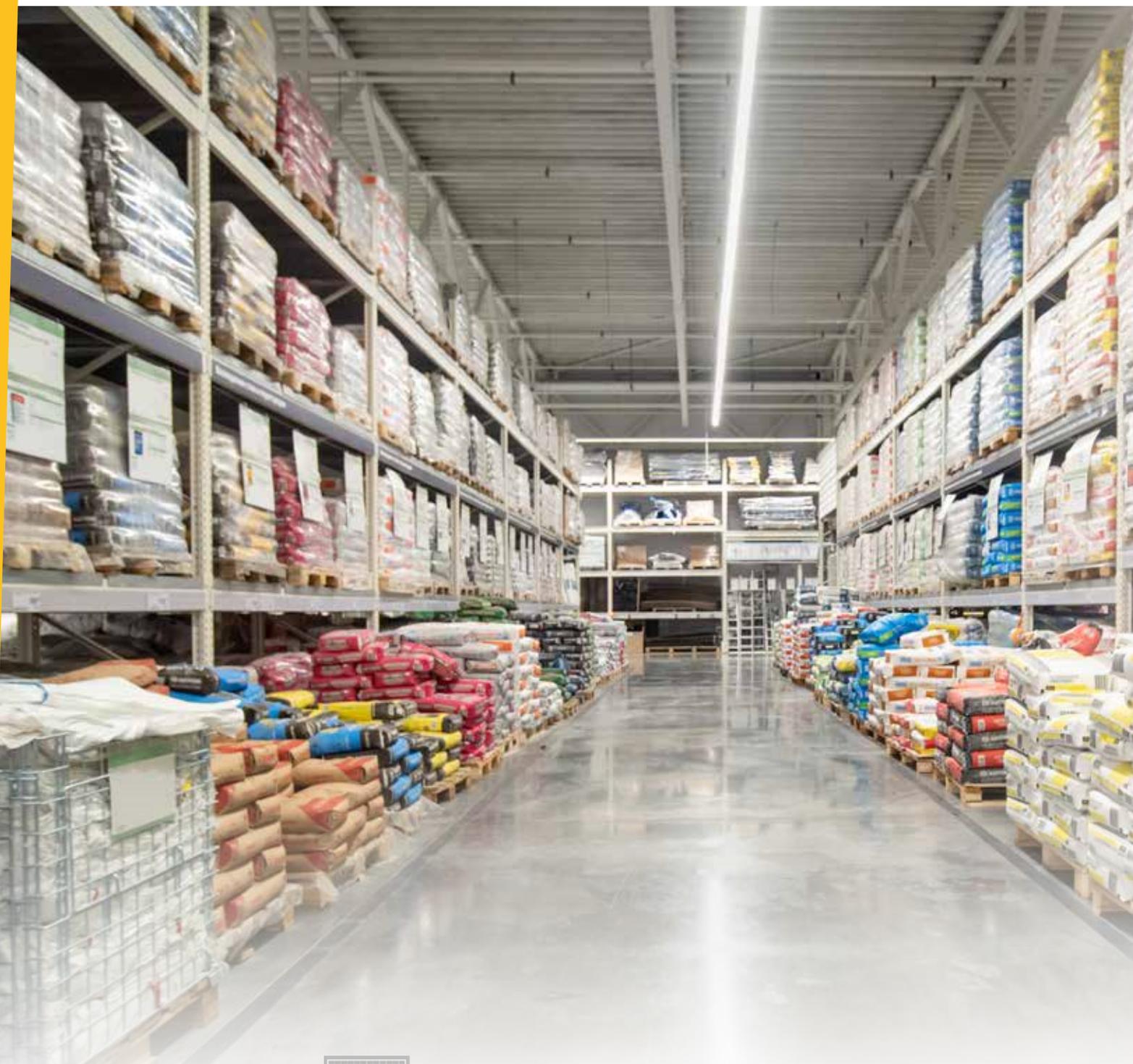


ANCLAJE MÓVIL

SENSOR - SYLSMART CONNECTED BUILDING

# Isoline

Iluminación continua sin cortes



## Diseño funcional

centrado en la especificación



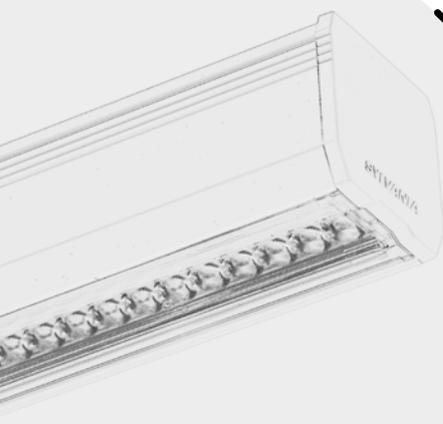
## Instalación sin herramientas

conexiones sencillas sin herramientas



## Óptima eficacia

UGR19, hasta **154 lm/W**



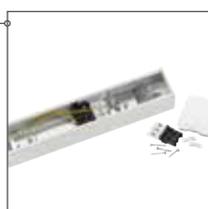


Isoline es exactamente como se describe: una línea continua de luz que proporciona uniformidad en cualquier espacio. Isoline es el último diseño de Sylvania de un sistema de carriles que puede utilizarse en diversas aplicaciones, desde la logística e industria hasta almacenes y supermercados, pasando por naves de mediana escala.

Su flexibilidad crea un efecto que proporciona una excelente calidad de luz junto con una elevada eficiencia para ofrecer un rápido retorno de la inversión. Fácil de configurar y sencilla de instalar, Isoline ofrece una gama completa para un sistema de iluminación lineal.

**CARACTERÍSTICAS**

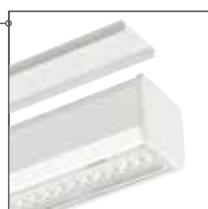
- Sistema de iluminación lineal flexible, de conexión rápida, sin necesidad de usar herramientas
- Diseño estético, elegante y sin esquinas, suspendido de manera discreta
- Bajo consumo eficiente
- Sistema precableado sencillo que proporciona un diseño óptimo y un menor tiempo de instalación
- Gran variedad de accesorios para satisfacer las necesidades de las especificaciones más rigurosas
- Opciones de control para gestionar la potencia luminosa y los costes
- Alto rendimiento y bajo deslumbramiento
- Amplia gama diferentes de ópticas de luz para adaptarse a cualquier espacio



CARRIL DE ALIMENTACIÓN



KITS DE SUSPENSIÓN



CUERPO RESISTENTE DE ALUMINIO

29



### Fácil de diseñar

opciones flexibles que proporcionan el máximo efecto



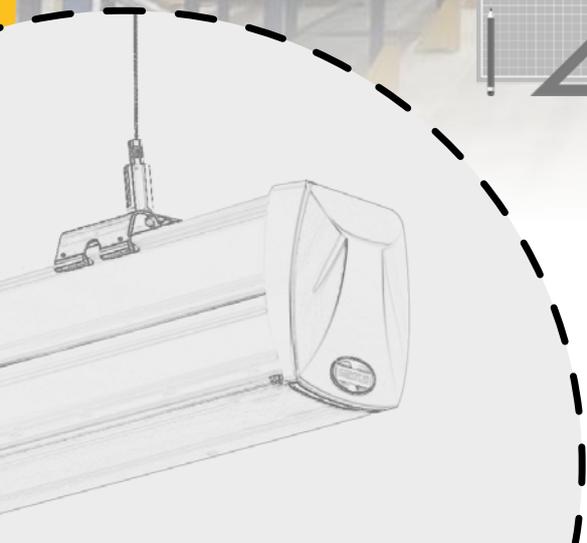
### Fácil de instalar

ahorro de tiempo gracias a su fácil montaje



### Solución a medida a cada cliente

flexibilidad, reajuste a cada necesidad



# RTS Sistema de carril completo



Completo y versátil sistema de iluminación que proporciona una forma eficiente y eficaz de iluminar grandes espacios, como supermercados, centros logísticos y zonas industriales de montaje.

Diseño sencillo, eficiente y de bajo mantenimiento. Es la solución perfecta cuando hay que sustituir los sistemas de iluminación convencionales y se requiere un bajo coste, una instalación sencilla y sin herramientas. RTS es conectable y fácil de instalar.

Con varias opciones de luminosidad, RTS es la gama lo suficientemente flexible como para satisfacer las demandas de muchas aplicaciones. Su sencillo montaje y su diseño sin herramientas crean una línea de luz sin fisuras con opciones de emergencia, DALI y sensor de presencia.



## CARACTERÍSTICAS

- Instalación sencilla, luminaria rápida de instalar y fácilmente reemplazable sin necesidad de herramientas
- Elegante diseño sin esquinas de suspensión discreta
- Costes de funcionamiento bajos y eficientes
- Carril precableado que proporciona un diseño sencillo y reducen el tiempo de montaje en la instalación
- Variedad de accesorios para satisfacer las especificaciones más rigurosas
- Opciones de control de la iluminación para gestionar la potencia luminosa y los costes innecesarios
- Rendimiento y bajo deslumbramiento
- Las diferentes opciones ópticas ofrecen flexibilidad al producto, independientemente de la altura de instalación con un confort visual
- Carriles de alimentación de 5, 8 y 12 hilos para conexión a red directa, DALI o regulación de 1-10 V y emergencia
- Carril de acero en blanco RAL9016
- Iluminación uniforme
- Iluminación eficaz que proporciona uniformidad y bajo deslumbramiento



CONECTORES



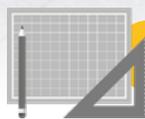
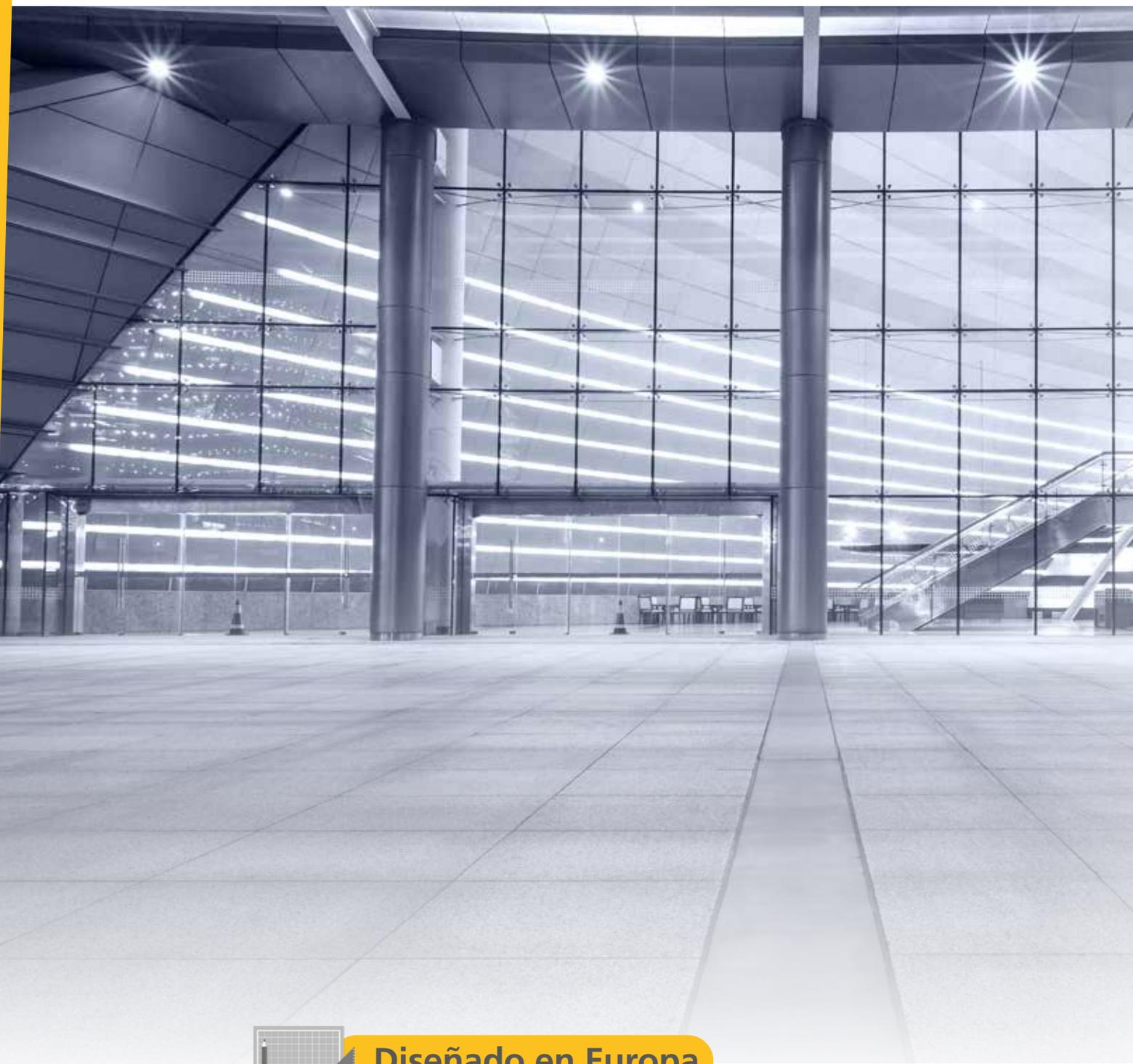
TRAMO CIEGO



SUSPENSIÓN RÍGIDA

# Raiden

Proyector de exterior versátil de diseño



## Diseñado en Europa

perfil único y delgado



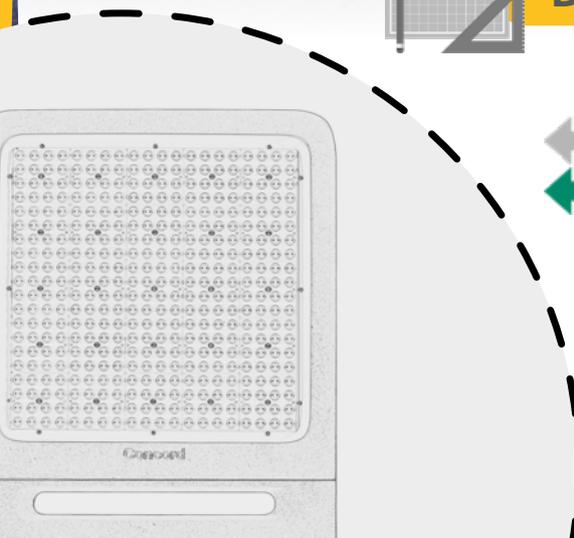
## Completo y versátil

4 ópticas y 7 paquetes lumínicos



## Versiones para áreas de piscina

certificado a través de simulación  
por parte de PRA World Testing Services



Presentamos Raiden, nuestra gama de proyectores para exteriores e interiores con un diseño único y propio.

Gracias a su perfil delgado pero resistente, proporciona una solución de iluminación perfecta para fachadas de edificios, zonas industriales y de aparcamiento, vallas publicitarias y pequeñas instalaciones de ocio.

Con su grado de protección IP66 y su cuerpo resistente IK08.

Raiden ofrece numerosas opciones de iluminación con 4 tamaños, 7 paquetes de lúmenes y 4 ángulos de haz con la posibilidad de elegir entre 3 temperaturas de color diferentes. Además de presentar versiones dedicados a áreas de piscina llamados Raiden Aqua, la gama incluye versiones no regulables y DALI.



#### CARACTERÍSTICAS

- Perfecto para iluminar zonas industriales, aparcamientos, fachadas, vallas e instalaciones de ocio
- Cuatro versiones diferentes y siete paquetes lumínicos diferentes (3, 8, 12, 21, 30, 40, 50 klm)
- Ángulos de haz simétricos intensivo y extensivo, asimétrico extensivo y vial
- Temperaturas en 3.000K y 4.000K de serie, blanco frío (6.500K) bajo pedido
- Versiones para zona de piscina (DALI asimétrico 12/21/30klm) certificados por PRA World Testing Services
- Alta eficacia proporciona hasta 138lm/W
- Rango de funcionamiento: -40 a +50°C
- IRC>80, SDCM<3
- Cuerpo de aluminio fundido a presión
- Soporte de montaje universal permitiendo su montaje en la pared o en superficie con la posibilidad de inclinarse
- Instalación rápida y sencilla con un cable precableado de 1m y soporte de montaje, por lo que no es necesario abrir la luminaria durante la instalación
- Mínimo 6 kV de protección contra sobretensiones
- 1.000 horas de prueba de salinidad
- Larga vida útil 100.000 horas (L80/B50)



DISEÑO ÚNICO

# Kalani

Proyector industrial



**Elevada eficacia**

hasta 144lm/w



**2 tipos de ópticas**

simétrica y asimétrica



**Elevada vida media**

100.000 hrs (L70/B50)





Su cuerpo de aluminio fundido, altamente eficiente y duradero, hace que Kalani sea una opción perfecta para aplicaciones de iluminación de deportes de exterior, fachadas de edificios, aparcamientos o áreas donde se requiera una sustitución directa de tecnologías convencionales.

La familia se presenta en 5 tamaños diferentes, con ángulos de haz simétricos y asimétricos, ofreciendo una amplia gama de accesorios.

#### CARACTERÍSTICAS

- Soporte de montaje universal permitiendo su montaje en la pared o en superficie con la posibilidad de inclinarse
- Instalación rápida y sencilla gracias a su cable precableado de 1,5 m y soporte de montaje
- Amplia gama de lúmenes 6200lm - 41.800lm
- Distribución de luz simétrica extensiva (60°) o asimétrica (65° x 120° imax 55°)
- Disponible de serie en 4.000K y 3.000K o blanco frío (6500K) bajo pedido
- IRC>80, SDCM<3
- Rango de funcionamiento: -30 a +50°C
- Protector de parrilla para proteger el cristal frontal
- Adaptadores de poste para diferentes diámetros de poste (42/60/76mm)
- Pinza de poste para toda la gama
- Prueba de salinidad de 500 horas



PROTECTOR PARRILLA



ADAPTADOR DE POSTE  
60 MM



ADAPTADOR DE POSTE  
72 MM

# SylSafe Bay

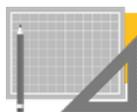
La luz que nos guía

Luminaria de montaje en superficie de alto rendimiento, con clasificación IP65, adecuada para aplicaciones de altura alta y media, áreas abiertas y zonas de evacuación.

SylSafe Bay es una luminaria LED de emergencia autónoma que ofrece tranquilidad. Su duradera carcasa IP65 ofrece seguridad y rendimiento en los entornos más exigentes.

## CARACTERÍSTICAS

- Luminarias de emergencia para aplicaciones industriales de gran altura
- Clasificación IP65
- Versión de montaje en superficie
- 5 distribuciones de luz diferentes para una mayor flexibilidad
- Las versiones autónomas vienen con una duración de 3 horas de batería de serie
- Versiones de una hora disponibles bajo pedido
- Disponible versiones con batería central
- Las versiones DALI con autotest realizan pruebas periódicas de forma automática y utilizan el indicador luminoso para mostrar los resultados
- Las versiones DALI conectadas al sistema N-Light, (disponible por separado) permiten controlar y supervisar todo el sistema.



## Gama flexible de productos de evacuación

cumpliendo con todos los requisitos de evacuación



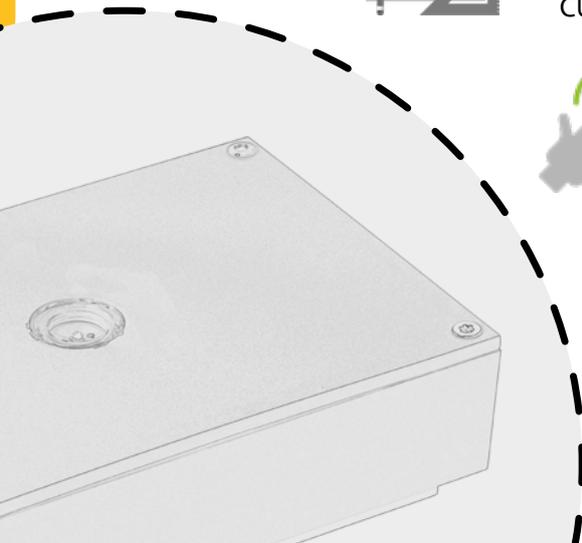
## Cumple con EN1838 y EN50172

todos los productos han sido probados y aprobados según las normas de emergencia más recientes



## Cambia tus aplicaciones

una gama completa de productos para satisfacer todas las aplicaciones



# SylSafe Twin

La forma más segura de salir

Con los dispositivos de emergencia de Sylvania puede garantizar que nuestras luces permanecen encendidas cuando otras fallan. Sylsafe Twin es perfecta para grandes áreas de exterior o instalaciones de techos altos. Gracias a su distribución de luz extensiva facilita la salida de forma segura del edificio. Nuestras versiones Autotest realizan pruebas periódicas sobre sí mismas de forma automática, garantizando la seguridad en todo momento las 24 horas del día.

## CARACTERÍSTICAS

- Clasificación IP65
- Versión de montaje en superficie
- Las versiones autónomas vienen con 3 horas de batería de serie
- Dos luminarias ajustables de manera independiente, cada una de los cuales proporciona 200lm
- Las versiones de autoest realizan pruebas periódicas automáticamente y utilizan el indicador luminoso para mostrar los resultados
- Las versiones DALI tienen capacidad de monitorización remota si se conectan a la unidad de monitorización SylSafe N-Light (se vende por separado)



### Duradero

Clasificación IP65 capaz de soportar los entornos más exigentes



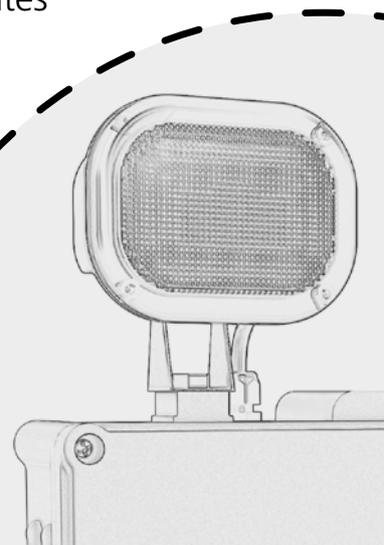
### Eficaz

alto rendimiento para garantizar una fácil y segura evacuación



### Variedad de opciones

manual, autotest y opción DALI con el apoyo de monitorización completa si es necesario



# Máximo control. Mínima instalación.

## SylSmart Standalone

SylSmart Standalone es una solución de control de la iluminación multifuncional, fácil de controlar, inalámbrica y "plug & play".

Controle sus luminarias y gestione su espacio de la forma más eficiente con controles de iluminación multifuncional. Todos los componentes se comunican de forma inalámbrica, sólo tienen que conectarse a la red eléctrica. Idóneo para aplicaciones en las que se necesita una solución de control de iluminación fácil

de instalar, de bajo coste y mínimo mantenimiento. Las funciones principales del sistema, como el control de la ocupación, la vinculación de la luz diurna, la agrupación y la programación, ofrecen al usuario un control total y flexibilidad del sistema.



### **sencilla configuración y programación**

Diseño "plug & play". Conectar y listo. Configure escenas, cree grupos y realice cambios con sólo pulsar un botón.



### **Alta eficiencia energética y rentabilidad**

Funciones de ahorro de energía personalizables en función de la hora, la ocupación y la luz del día. Mantenimiento a través de una app y con la mínima interrupción.



### **Robustez y flexibilidad**

Inteligencia distribuida, si algún componente falla, el sistema seguirá funcionando. Añada y modifique dispositivos sin esfuerzo, sin necesidad de recablear o realizar una compleja reprogramación.



### **Seguro**

Alta seguridad por red Bluetooth. Seleccione los niveles de acceso por usuario: compartir, solo administrador, protegido por contraseña y red abierta.



## Tecnología inalámbrica integrada en todos los componentes

### Luminarias inalámbricas

- + Controles inalámbricos integrados que ofrecen una compatibilidad sin fisuras
- + "Plug & Play", no se necesitan cables de control adicionales
- + Oficina, comercio y hostelería e industria

### Sensor - PIR y luz diurna (opcional)

- + Controla automáticamente las luminarias en función de la presencia o de la luz natural
- + Sólo se requiere conexión a la red eléctrica
- + Idóneo tanto para campanas a gran altura como a baja altura

### Interruptor

- + Ni cables, ni baterías
- + Sin necesidad de mantenimiento

### App 100% intuitiva

- + Configure todas las luminarias de manera fácil a través de la aplicación
- + Cree perfiles de eficiencia energética
- + Establezca escenas de perfiles de eficiencia energética
- + Configure el interruptor de pared de una manera rápida y sencilla
- + Configurar temporizadores para una mayor vida útil
- + Intuitivo y rápido
- + Máxima flexibilidad para ubicar el interruptor donde sea necesario
- + El sistema puede actualizarse automáticamente con actualizaciones inalámbricas, futuro garantizado



Más información en <http://www.sylvania-lighting.com/standalone>

# Control inteligente de la iluminación

## SylSmart Connected Industry

**SylSmart Connected Industry es una solución de control de la iluminación totalmente inteligente, ofreciendo una experiencia de instalación y puesta en marcha sencilla. Una solución robusta, segura, flexible y escalable, a la vez que ofrece una alta eficiencia con un bajo mantenimiento.**

Connected Industry ha sido diseñado para afrontar los retos de los entornos industriales mediante el uso de soluciones inalámbricas robustas y seguras combinadas con sensores y luminarias industriales. Los controles inteligentes ofrecen el máximo ahorro de energía. Cada luminaria cuenta con sensores de ocupación y luz diurna. Gracias a sus avanzadas capacidades de supervisión, Connected Industry también ayuda a reducir los costes operativos, ya que los controles están situados en cada luminaria, lo que nos permite tener la luz adecuada, en el lugar adecuado y en el momento adecuado. Las aplicaciones industriales tienen muchas áreas de uso diferentes, por lo que se requiere solución flexible. A medida que las exigencias de la empresa cambian, los requisitos de distribución de las instalaciones también deben adaptarse y los controles SylSmart pueden volver a ponerse en marcha y adaptarse a los cambios con una interrupción mínima. Sea cual sea el tamaño de sus instalaciones, Connected Industry es escalable para satisfacer sus necesidades, lo que le permite empezar con un solo emplazamiento y ampliarlo a toda su zona.



**Supervisión centralizada** – una amplia visión del funcionamiento desde su sitio web

**Medición del consumo en tiempo real**



**Monitorización del estado**



**Plano de planta**

**Programación y notificaciones**



## **Supervisión centralizada e integración con el sistema de gestión de edificios**

Gestione sus costes mediante la optimización, planifique el mantenimiento de forma más eficaz y conéctelo al sistema de gestión de edificios



## **Sin cables de control adicionales**

Un sistema diseñado pensando en el usuario. Instalación y control sencillos e inalámbricos, sin necesidad de costes adicionales



## **Maximización del ahorro**

Cada luminaria ofrece un control que proporciona hasta un 90% de ahorro



## **Creado para la industria**

Dispositivos y sensores con clasificación IP65 idóneos al entorno industrial

# Herramientas inteligentes para su negocio

Nuestros SmartServices puede ayudarle a llevar a cabo sus proyectos para lograr la eficiencia energética, un mayor ahorro de carbono, el cumplimiento de la normativa, la tranquilidad o simplemente para descubrir qué hay realmente en su patrimonio.

## SmartServices

Sin un mantenimiento regular los niveles de luz pueden caer hasta **30%**

Los Smart Services están disponibles para todos los proyectos, por grandes o pequeños que sean, y pueden utilizarse en con cualquier combinación.

Conozca todos sus Smart Service contactando con su representante local de Sylvania o visite [sylvania-lighting.com/smart-services](http://sylvania-lighting.com/smart-services) para más info.

### Auditoría

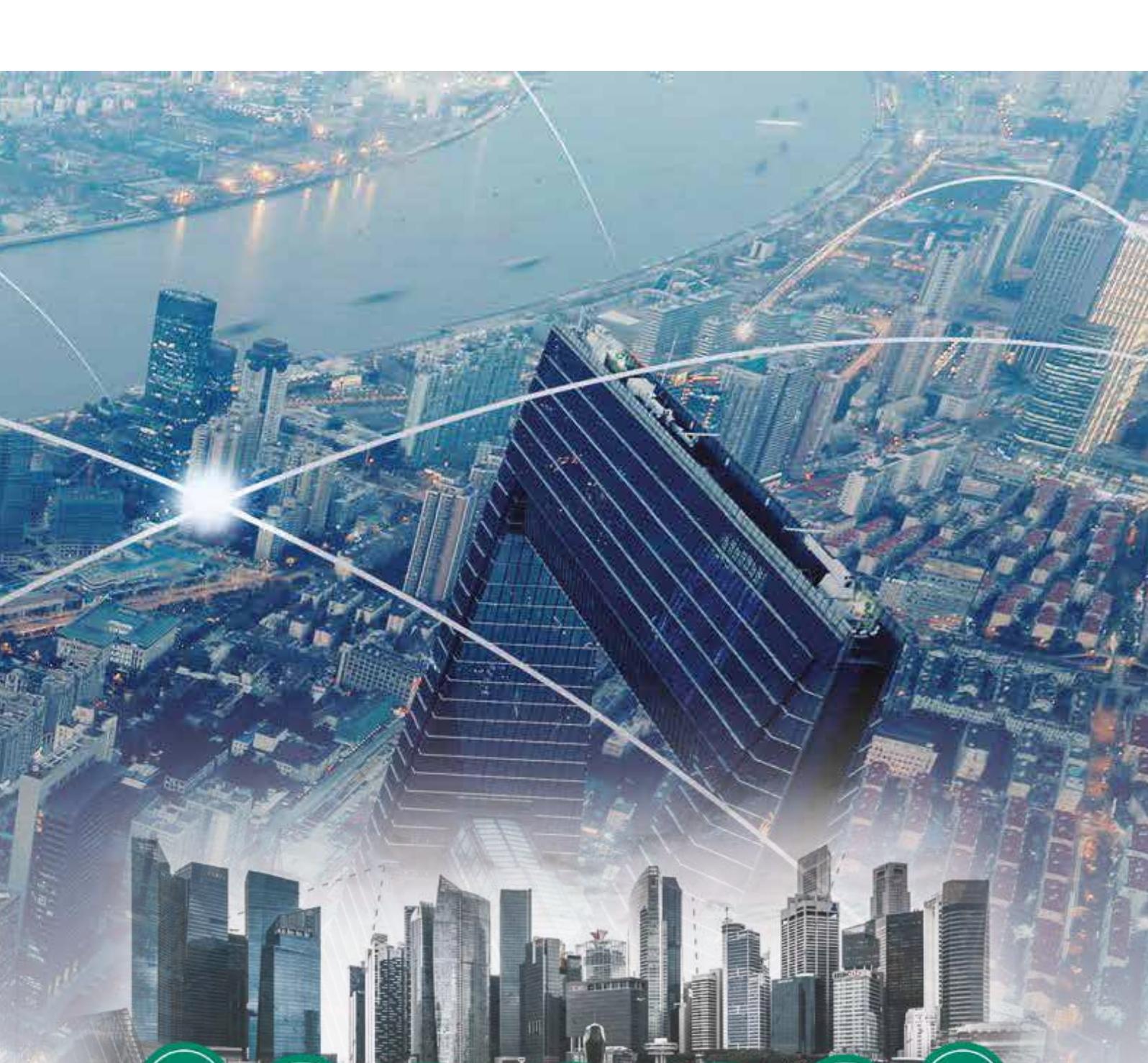
Esto puede ser tan simple como la creación de un registro de activos, o como asegurar el cumplimiento de la iluminación de emergencia.

En una auditoría de Sylvania también puede descubrir las oportunidades para su negocio para una mayor eficiencia y lograr un mayor ahorro.

### Diseño

¿Qué es lo mejor para su proyecto?  
¿Dónde deben ir las luminarias para una mejor optimización?

¿Está mi iluminación de emergencia en el lugar adecuado? Utilice el departamento técnico de Sylvania para obtener un diseño de iluminación profesional y personalizado.



### Llave en mano

Sylvania gestionará todo su proyecto, instalará el nuevo equipo de iluminación, retirará y reciclará el equipo antiguo y se asegurará de que su nuevo equipo esté configurado, optimizado y personalizado para adaptarse a su operación.

### Puesta en marcha

Ya tiene su nuevo esquema de iluminación - asegúrese de que está configurado de la manera más eficiente, asegúrese de que cumple con la normativa o simplemente haga algunos cambios después de una reorganización del espacio, para ello utilice la opción de puesta en marcha de Sylvania.

### Medición y verificación

Servicio de medición y verificación de consumo energético en tiempo real en una solución de iluminación existente o de la nueva, verifica el ahorro real en comparación con el ROI propuesto. A través de la herramienta online remota le permite supervisar su instalación: detectar el funcionamiento anómalo, recibir notificaciones e informes.

### Mantenimiento

Mantenga su infraestructura e instalaciones en las mejores condiciones; asegure el cumplimiento continuo y el funcionamiento eficiente.

# Casos de éxito

SECTOR: Logística

CLIENTE: Grands Moulins de Paris, Francia

## Iluminación totalmente renovada e inteligente

APLICACIÓN: Almacén, Oficina

PRODUCTOS: SylBay, Rana Neo

SERVICIOS: Auditoría y diseño de iluminación, Smarter Finance, Llave en mano, Subvenciones

Grands Moulins  
de Paris



SECTOR: Industria

CLIENTE: Rowil, Bélgica

## Un nuevo nivel de confort y eficiencia

APLICACIÓN: Almacén, Oficina

PRODUCTOS: START Highbay, Carril LED, Rana LED, Concord Beacon Major

ROWIL



SECTOR: Logística

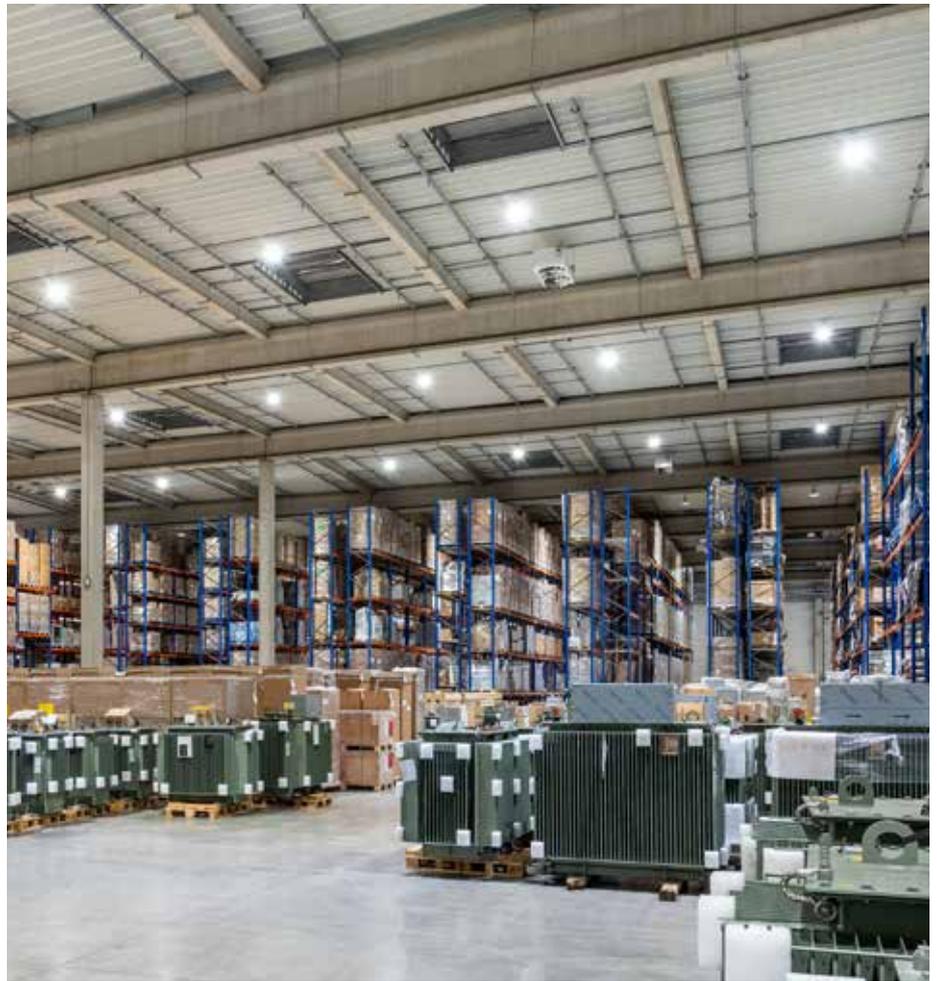
CLIENTE: Barré Logistics Group, Francia

## Smarter Finance permitió ahorrar energía en los 30.000 m2 de la planta

APLICACIÓN: Almacén, Oficina

PRODUCTOS: START Highbay, Waterproof, Quadro

SERVICIOS: Smarter Finance, Subvenciones



SECTOR: Industria

CLIENTE: ZF Windpower, Bélgica

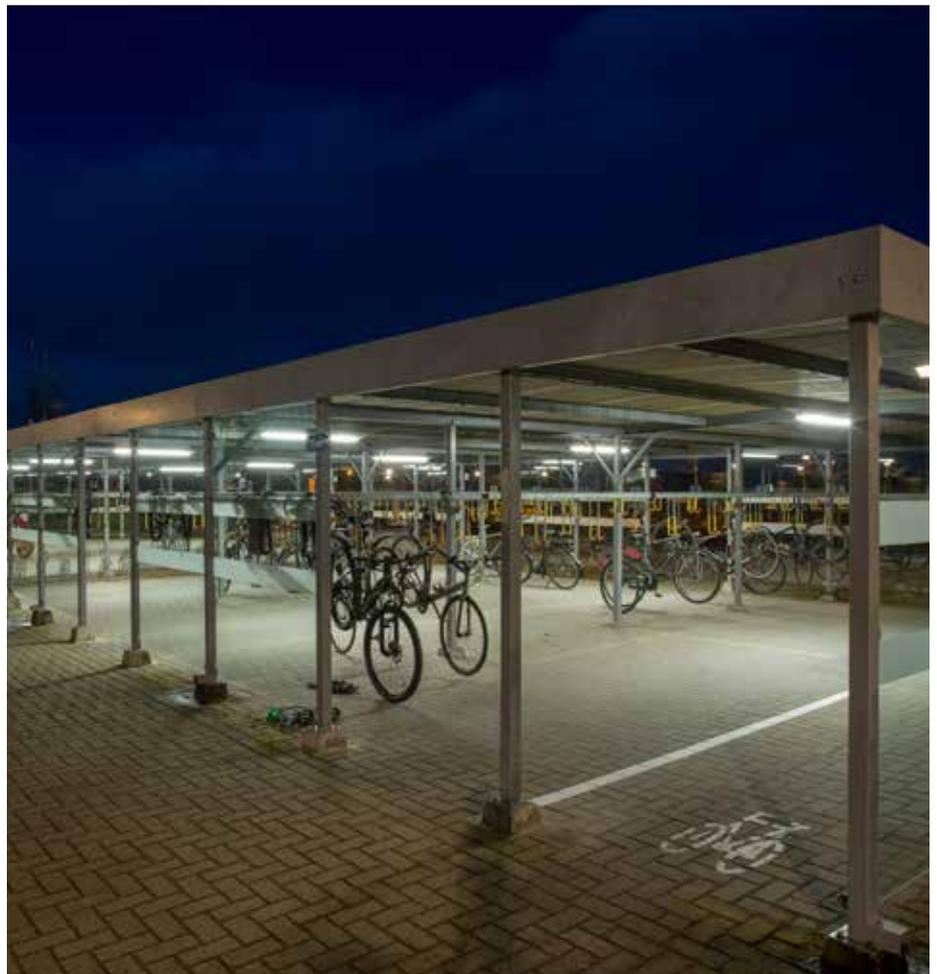
## La iluminación autónoma que ofrece un confort visual y ahorro

APLICACIÓN: Oficina, Vestuario, Aparcamiento

PRODUCTOS: Optix, Rana LED, Sylbatten,

Sylproof Superia, Syllighter II DALI

GESTIÓN DE ILUMINACIÓN: SylSmart Connected Building



Feilo Sylvania Spain S.A.U.  
C/ Julián Camarillo, 42 - 4ºB  
28037 Madrid

[proyectos.es@sylvania-lighting.com](mailto:proyectos.es@sylvania-lighting.com)  
916 699 000



Aunque se ha hecho todo lo posible para garantizar la exactitud en la compilación de los detalles técnicos en esta publicación, las especificaciones y los datos de rendimiento cambian constantemente. Por lo tanto, los detalles actuales deben consultarse con Feilo Sylvania International Group Kft.

Copyright Feilo Sylvania International Group Kft. Noviembre 2021

[sylvania-lighting.com](http://sylvania-lighting.com)



A Feilo Sylvania Company